

# LETECH

INDUSTRY





# Willkommen bei LETECH INDUSTRY

---

LETECH INDUSTRY, s.r.o. ist ein Engineering-Unternehmen, das großen Wert auf Fachwissen und die Erfüllung anspruchsvoller technischer Herausforderungen hinsichtlich Genauigkeit und Qualität legt. Unser Schwerpunkt liegt auf der Herstellung von Präzisionsteilen, Messgeräten, Teilen für Einzweckmaschinen und Geräte, Ersatzteilen für Fertigungslinien und Werkzeugmaschinenteilen.



# Unsere Geschichte

---

LETECH INDUSTRY wurde im Jahr 2022 als Tochtergesellschaft von LETECH, s.r.o. gegründet mit der Tradition hochwertiger Maschinenbauproduktion. Mit dynamischem Fortschritt und Wachstum verfügt sie über Produktionsanlagen und einen Maschinenpark.

Durch den Einsatz von Software- und technischer Ausrüstung erfüllt unser Team Anforderungen der Kunden in Form eines individuellen Ansatzes an einzelne Projektlösungen.

Unser Ziel ist es die Qualität der angebotenen Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern.

Wichtige Tätigkeiten umfassen CNC- und EDM-Bearbeitung. Wir bieten auch Dienstleistungen im Bereich Drehen, Schleifen, verschiedene Oberflächenbehandlungen und viele andere Dienstleistungen, je nach den Anforderungen des Kunden.

Erworbene Referenzen aus heimischen Markt sowie auch aus anderen europäischen Ländern helfen unserem Unternehmen sich auf internationalen Märkten bekannt zu machen.

# Unsere Orientierung

---

Sonderanfertigung

Automatisierungssysteme

Herstellung und Reparatur von Formen

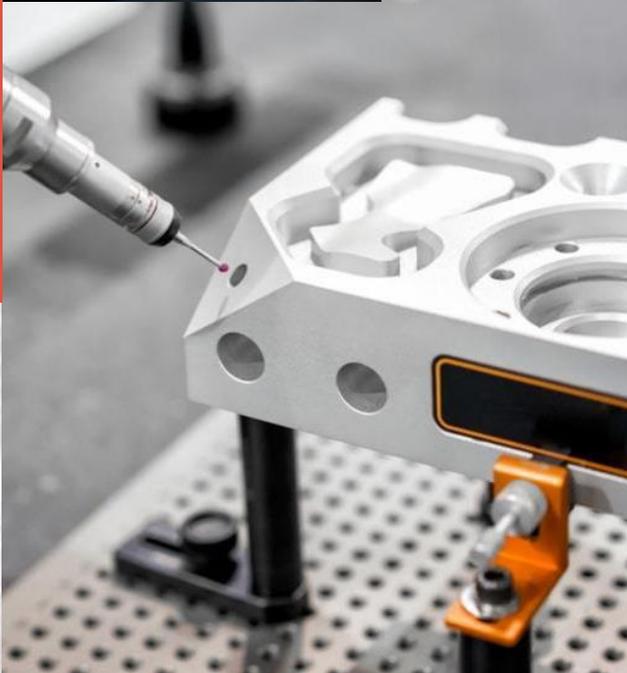
Kontroll- und Einstellvorrichtungen



# Unsere Stärke

---

- Kundenspezifische Maschinenbauproduktion
- Entwurf und Herstellung von Kontroll- und Einstellmessgeräten
- Engineering und technische Beratung
- Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Maschinen und Einzweckgeräten
- Herstellung, Wartung und Reparatur von Formen für Spritzgusspressen
- Wärmebehandlung und Oberflächenbehandlung
- Präzise 3D-Messung zur Kontrolle der Produktionsgenauigkeit





# Kontroll- und Einstellvorrichtungen

WWW.LETEX.SK

- Wir spezialisieren uns auf Herstellung und Konstruktion von Kontroll- und Einstellvorrichtungen zur Überprüfung bestimmten Spezifikationen von hergestellten Produkten in verschiedenen Branchen.
- Wir verfügen über langjährige Erfahrung in der Planung von Kontrollpräparaten und der Optimierung von Kontrollmethoden.
- In unseren technischen Entwürfen garantieren wir MSA, Wiederholbarkeit und Funktionalität.
- Bei der Umsetzung einer technischen Lösung für Produktgestaltung verwenden wir handelsübliche Kontrollmethoden und Methodenkombinationen, eventuell schlagen wir in Absprache mit dem Kunden optimale Lösungen vor.





# Automatisierungssysteme

---

WWW.LETEX.SK

- Aufkommende Anforderungen an Sicherheit, Effizienz, Qualität und Wiederholbarkeit von Prozessen erfordern Systemlösungen für die Produktion.
- Wir bieten technische Analyse der Anforderungen und Ansprüchen zur Gestaltung von automatischen Arbeitsstationen und Arbeitsplätzen.
- Durch die Umsetzung praktischer und funktionaler Prinzipien der Mechanisierung und Automatisierung sichern wir die Projektrealisierung vom Entwurf bis zur Wiederbelebung sicher:
  - Steuerungssysteme von Produktionslinien und Förderbändern
  - Systeme zur Datensammlung aus dem Produktionsprozess
  - Systeme zur Überprüfung der Lage von Montageteilen
  - Visualisierung des Zustands des Produktionsprozesses
  - Programmierbare Geräte zur Messung und Kontrolle von mechanischen, elektrischen und physikalischen Werten
  - Geräte zur automatischer Kontrolle der Form und Abmessungen von mechanischen Teilen sowie der korrekten Verbindung und Funktionalität von elektronischen Teilen





# Einzweckmaschinen und Geräte

---

- Wir bieten Entwurf, technische Lösung und Produktion von Einzweckmaschinen und Linien, Analyse von Produktionsmechanismen und Vorschläge zur Rationalisierung des Produktionsprozesses.
- Maschinen und Produktionslinien werden so konzipiert, dass sie die Kundenanforderungen möglichst effizient erfüllen.





# Reparaturen von Maschinen und Anlagen

---

- In unserem Unternehmen bieten wir komplette Wartung und Reparatur von Industrieformen, Rekonstruktion von Maschinen und Anlagen, Reparatur von Werkzeugen usw.
  - Konstruktion und Produktion von Spritzgussformen für Thermoplaste (bis Größe 1 t)
  - Konstruktion und Produktion von Schneidwerkzeugen
  - Herstellung von Ersatzteilen für vorhandene Spritzgussformen und Werkzeuge
  - Modifikation, Änderung und Reparatur von Spritzgussformen





# Fördersysteme

---

- Bandförderer
- Palettentransportsystem
- Kettenförderer
- Rollenförderer





# CNC Fräsmaschine

---



## Haas VF-3 SS Super Speed 3-Achse

Max. Werkstück- abmessung	1 030x450x300
Pro Klemmung	1 030x450x60
Maximalgewicht	1 588 kg



# CNC Fräsmaschine

---



## Haas VF-4 / 3-Achse

Max. Werkstück- abmessung	1 200x450x330
Pro Klemmung	1 200x450x60
Maximalgewicht	1588 kg



# CNC Fräsmaschine

---



## Haas VF-7 / 3-Achse

Max. Werkstück- abmessung	1 500x630x500
Pro Klemmung	1 500x630x60
Maximalgewicht	1814 kg

## Haas VF-7 / 5-Achse

Max. Werkstück- abmessung	180x300x200
Pro Klemmung	180x300x60
Maximalgewicht	1814 kg



# Erodierbearbeitung

---



## CUT 300 Sp Drahterodiermaschine

Max. Werkstück- abmessung	1 200x700x400
Maximalgewicht	1500 kg

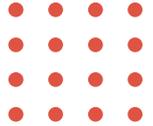


# Erodierbearbeitung



## CUT 200 Sp Drahterodiermaschine

Max. Werkstück- abmessung	1 000x550x220
Maximalgewicht	750 kg



# Erodierbearbeitung



## Form 30, CNC Erodiermaschine

Max. Werkstück- abmessung	1 000x700x400
Maximalgewicht	1000 kg
Achsbewegung X,Y,Z	550x 350x400



# CNC Drehmaschine

---



## Lynx 2100

Max. Drehdurchmesser	Ø 450
Max. Drehlänge	765



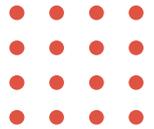
# Schleifen

---



## Rundschleifmaschine BERNARDO URS 500N

Max. Werkstückgewicht	450 kg
--------------------------	--------



# Schleifen

---



## Flachschleifmaschine BERNARDO BSG 4080 AHD

Max. Werkstückgewicht	500 kg
--------------------------	--------



# Wärmebehandlung Schwärzen

---



## Härteofen PK 55/12

Max. Werkstück- abmessung	400x550x250
Max. Werkstückgewicht	150 kg
Max. Produktabmessung	500x300x260
Maximalgewicht	50 kg



# Wärmebehandlung Schwärzen

---



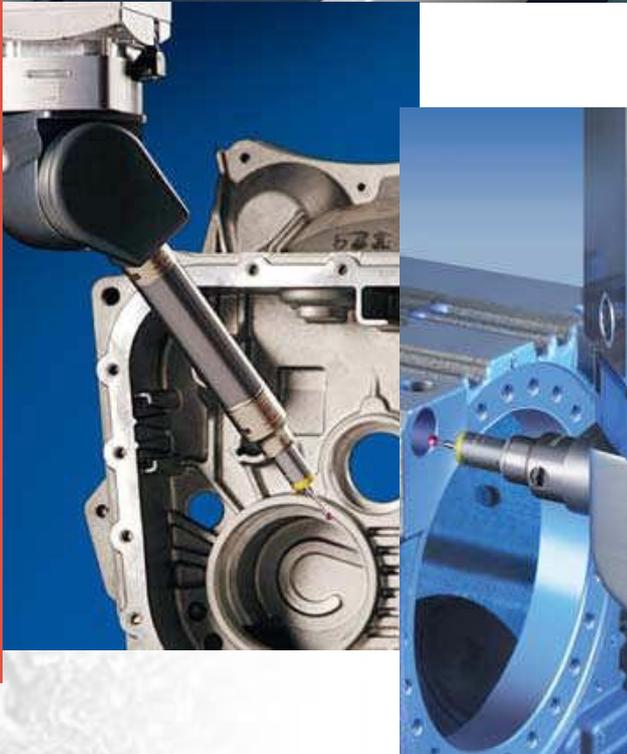
## Anlassofen PP 270/65

Max. Werkstück- abmessung	400x550x250
Max. Werkstückgewicht	150 kg
Max. Produktabmessung	500x300x260
Maximalgewicht	50 kg



# CMM Messung

- 3D CMM zur Prüfung von Teilen und Baugruppen
- Einfaches Reverse - Engineering
- Softwaregesteuert PC-DMIS
- Maximale Abweichung  $2,5 + 3,3L/1000 \mu\text{m}$  –(entsprechend ISO/ČSN 10360 2)
- Messbereich XYZ –500x500x500 mit Schuskkopf TESASTAR M 5



## Kontakt

---



### Produktionsabteilung

+ 421 910 925 299

+ 421 948 855 884

[tech@letech.sk](mailto:tech@letech.sk)



### Abteilung für Metrologie und Maschinenbau

[eng@letech.sk](mailto:eng@letech.sk)

### Rechnungsabteilung

+ 421 948 855 885

[info@letech.sk](mailto:info@letech.sk)





INDUSTRIAL AND FACTORY PRESENTATION LETECH

# Wir bedanken uns



LETECH INDUSTRY, s.r.o.

Hurbanova 21, 921 01 Piešťany, Slovakia

+ 421 947 921 490

[obchod@letech.sk](mailto:obchod@letech.sk)

[www.letech.sk](http://www.letech.sk)